

# Robinet à Tournant Sphérique HYDRAULIQUE HAUTE PRESSION - ACIER

HYDRO-DINEX®

Réf. 100 610 130

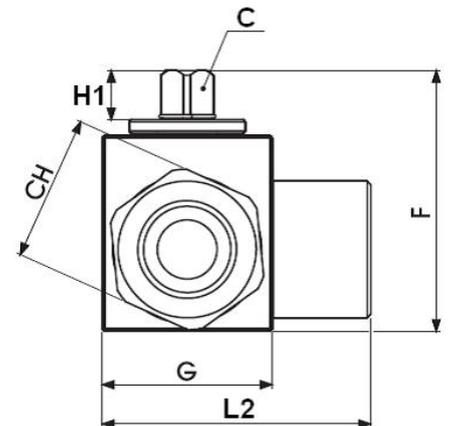
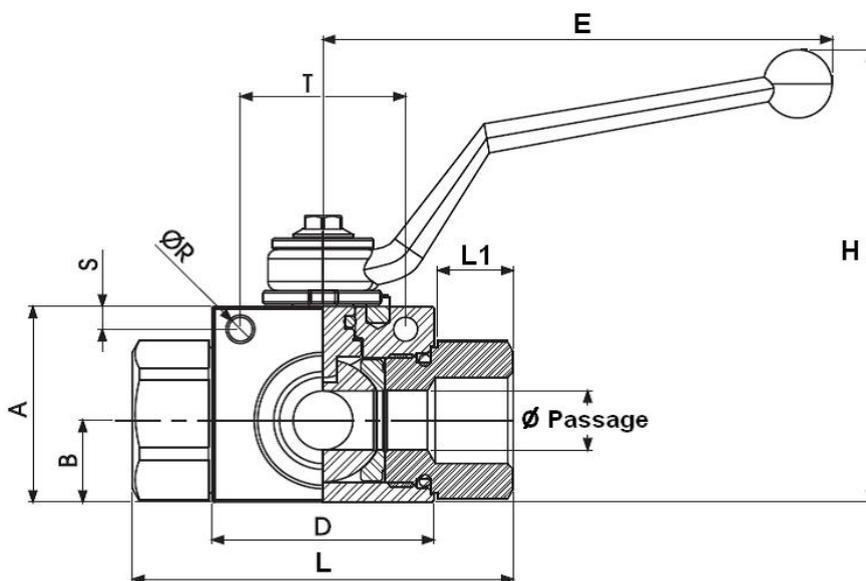
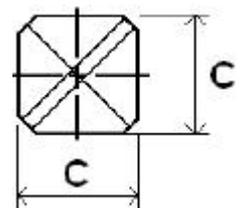
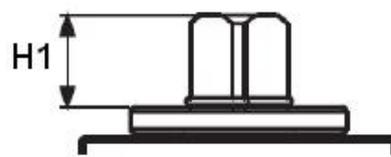
**Construction :** À passage réduit,  
Haute Pression, Sphère en L ou en T

**Matière :** Acier galvanisé

**Température de service :** -10° à +100°C

**Série :** PN400

**Raccordement :** Taraudé femelle BSP


 CERTIFICAT  
MATIÈRE 3.1  
SUR DEMANDE


| DN | Ø    | Ø P | PMS | L   | L1   | L2   | E   | H     | H1 | A  | B    | C  | CH | D    | F     | G  | Ø R  | S   | T  | Kg    |
|----|------|-----|-----|-----|------|------|-----|-------|----|----|------|----|----|------|-------|----|------|-----|----|-------|
| 8  | 1/4" | 6   | 400 | 71  | 15.5 | 48.5 | 110 | 91.5  | 11 | 35 | 14.5 | 9  | 24 | 42.4 | 49    | 30 | 5.25 | 4.5 | 34 | 0.536 |
| 10 | 3/8" | 10  | 400 | 73  | 15.5 | 54.5 | 110 | 96.5  | 11 | 40 | 17.4 | 9  | 30 | 44.4 | 54.25 | 35 | 5.25 | 4.5 | 34 | 0.695 |
| 15 | 1/2" | 13  | 350 | 83  | 17   | 58.5 | 110 | 99.5  | 11 | 43 | 18   | 9  | 32 | 48.4 | 57    | 37 | 5.25 | 5   | 36 | 0.825 |
| 20 | 3/4" | 20  | 350 | 95  | 21   | 75   | 180 | 106.5 | 14 | 55 | 23.4 | 14 | 41 | 62.5 | 73.5  | 45 | 6.25 | 6   | 50 | 1.58  |
| 25 | 1"   | 25  | 350 | 112 | 24   | 87.5 | 180 | 116.5 | 14 | 65 | 29.5 | 14 | 50 | 66.5 | 83.5  | 55 | 6.25 | 6   | 50 | 2.42  |

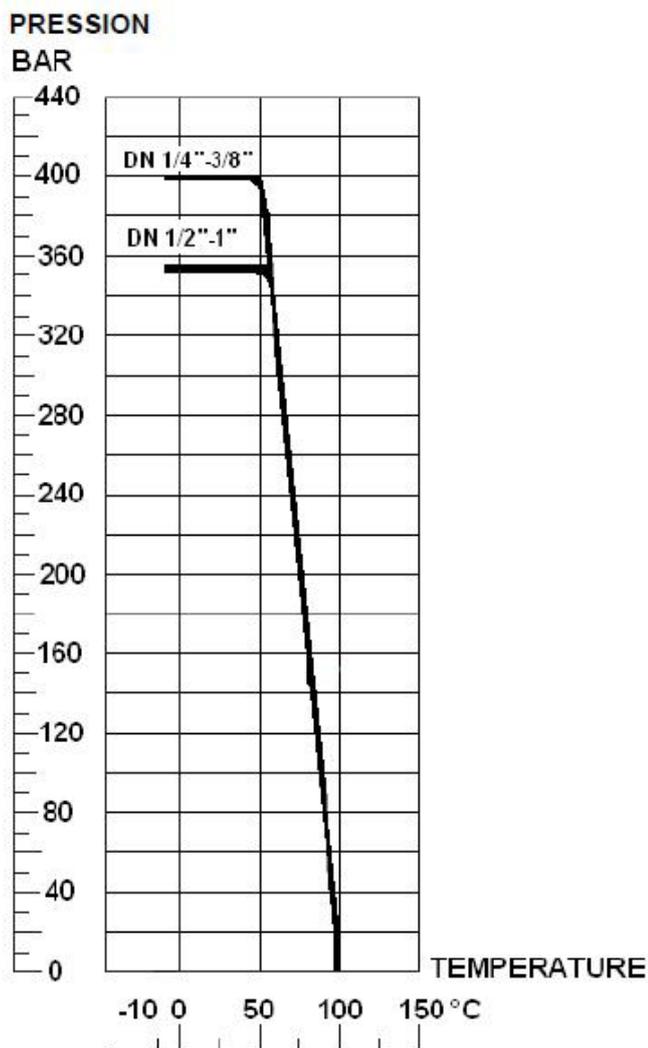
Unités : mm, Kg ■ PMS : Pression Maximale de Service

# Robinet à Tournant Sphérique HYDRAULIQUE HAUTE PRESSION - ACIER

HYDRO-DINEX®

**Réf. 100 610 130**

## Courbe Pression / Température Hors vapeur



## Matériaux

|                      |                 |
|----------------------|-----------------|
| <b>Corps</b>         | Acier galvanisé |
| <b>Sphère</b>        | Acier chromé    |
| <b>Axe</b>           | Acier           |
| <b>Siège</b>         | POM             |
| <b>Joint torique</b> | NBR             |
| <b>Poignée</b>       | Aluminium       |

## Caractéristiques & normalisations

### Normes :

- 2014/68/UE CE Catégorie II
- Test d'étanchéité selon API 598
- Raccordement taraudé BSP cylindrique selon ISO 228-1

### EN OPTION

- ATEX Groupe II Catégorie 2 C/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22
- Taraudé NPT

## Couple de manœuvre (en Nm sans coefficient de sécurité)

| DN            | 8  | 10 | 15 | 20 | 25 |
|---------------|----|----|----|----|----|
| <b>Couple</b> | 16 | 18 | 25 | 45 | 72 |

## Robinet à Tournant Sphérique HYDRAULIQUE HAUTE PRESSION - ACIER

HYDRO-DINEX®

Réf. 100 610 130 

### Instructions de montage

**L'installation de la robinetterie doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.**

Afin de faciliter l'entretien des matériels, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

Avant le montage, les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toute impureté pouvant endommager les étanchéités et la sphère.

De plus, les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les vannes ne supportent aucune contrainte extérieure.

Les vannes resteront ouvertes pendant l'opération de nettoyage des tuyauteries pour ne pas avoir d'impuretés entre la sphère et le corps.

Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque les tuyauteries sont parfaitement propres.

Les essais se font vanne partiellement ouverte. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques de la vanne et conformément à la norme API 598.

#### Attention :

La pression doit toujours être sur la voie centrale.

### Maintenance

**Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture et fermeture) de la vanne 1 à 2 fois par an.**

#### Lors d'une intervention sur la vanne :

- S'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie et que celle-ci est isolée.
- Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour pouvoir effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.